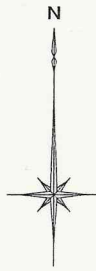
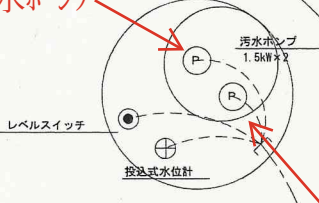


電気配線図
S=1/30



No.2汚水ポンプ

No.1汚水ポンプ



1号ポンプ付属ケーブル(動力)	FEP (40)
1号ポンプ付属ケーブル(制御)	
2号ポンプ付属ケーブル(動力)	FEP (40)
2号ポンプ付属ケーブル(制御)	
投込式水位計付属ケーブル	FEP (30)
レベルスイッチ付属ケーブル	

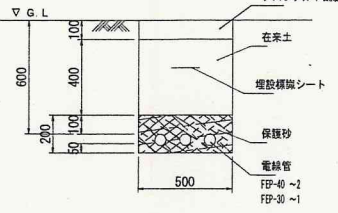
3φ3W 200V
N T T 図様

汚水ポンプ
引込ポール一体型

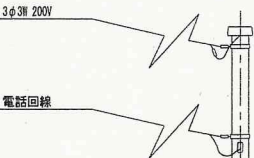
IV 5.5 HIVE-16

Ed

埋設管路参考図
S=1/20



装柱図



ポール内配管・配線	
VR 5.5 ~30	動力電源
←	電話用空配管

汚水ポンプ
引込ポール共 (7m)

IV 5.5 HIVE-16 接地線

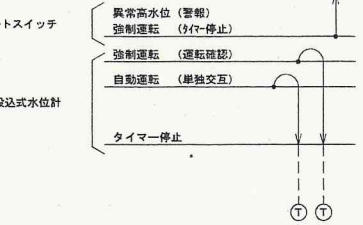
Ed
接地棒φ14×1500L

通報項目

項目内容	備考
1 1号ポンプ 故障	
2 2号ポンプ 故障	
3 マンホール 高水位	
4 停電	
5 (予備)	4点程度

※通報項目は監督員と協議の上、最終決定とする。

フロートスイッチ



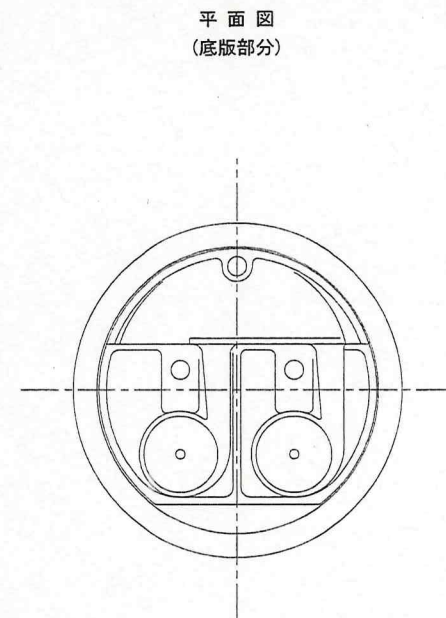
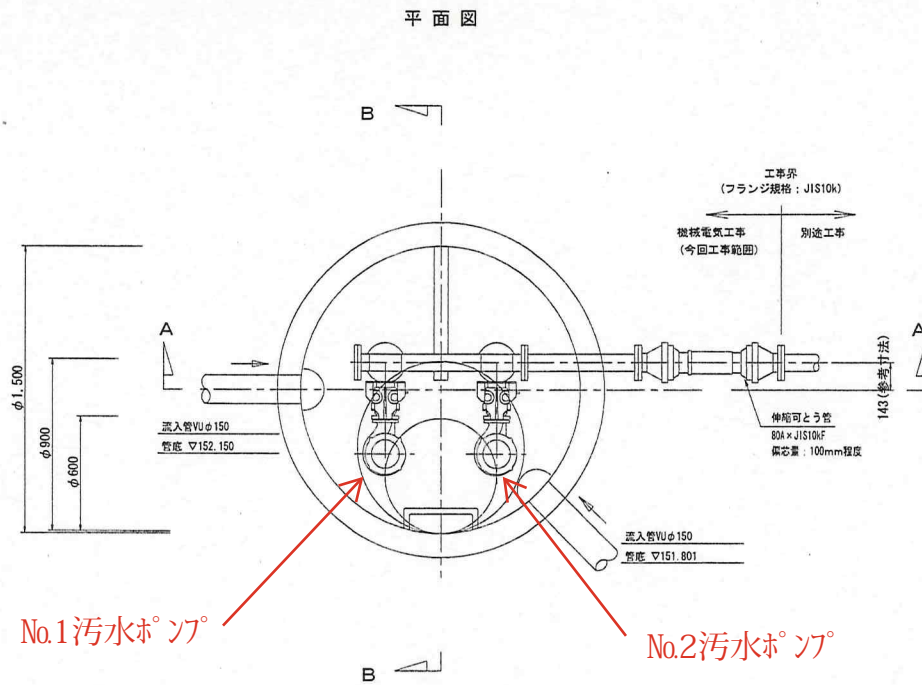
投込式水位計

1号ポンプ付属ケーブル(動力)	FEP (40)
1号ポンプ付属ケーブル(制御)	
2号ポンプ付属ケーブル(動力)	FEP (40)
2号ポンプ付属ケーブル(制御)	
投込式水位計付属ケーブル	FEP (30)
レベルスイッチ付属ケーブル	

汚水ポンプ ×2台
80A×1.5kW

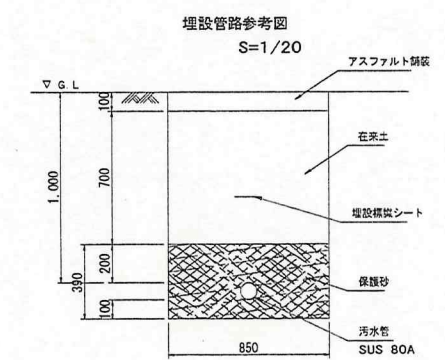
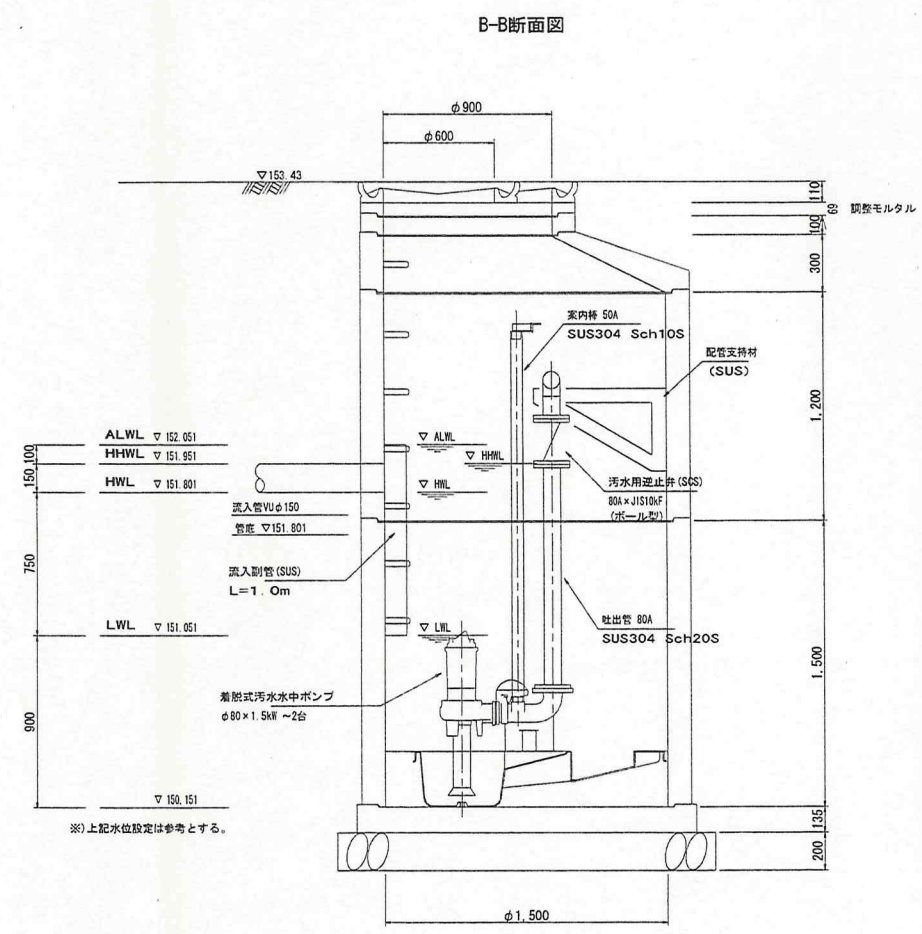
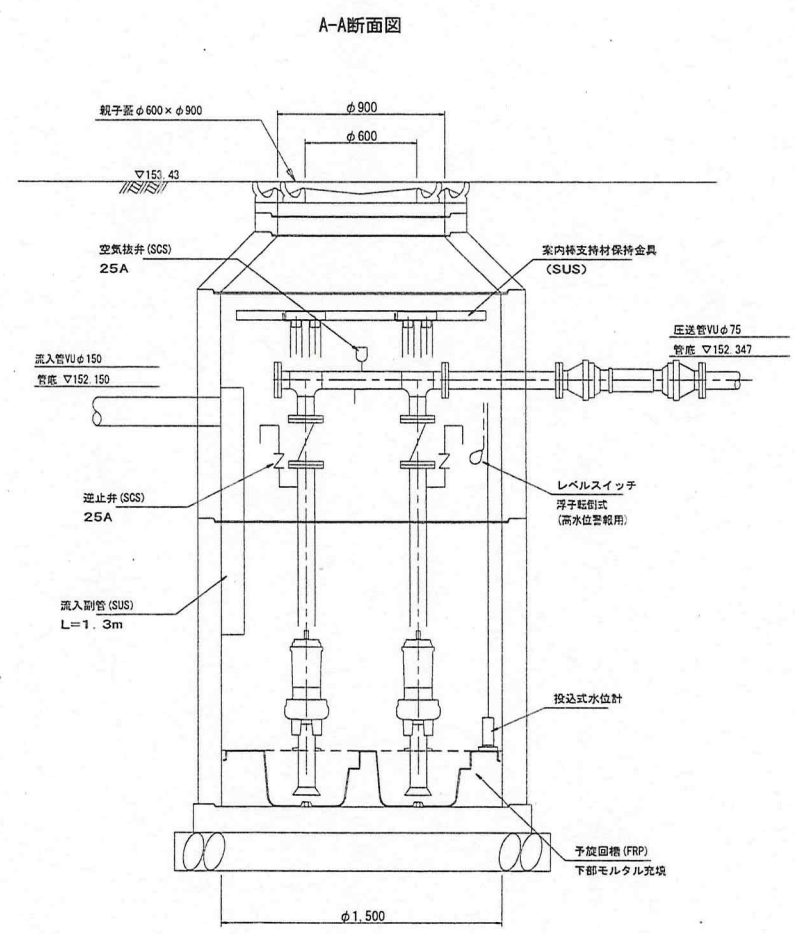
大岩第4MP場

平成	年度	上市町特定環境保全公共下水道事業
工事名		
工事場所	上市町 大岩 地内	
図面名	M9-1 電気配線図、装柱図	
縮尺	1/20・30	図面番号
上市町建設水道課		



ポンプ仕様	
型式	着脱式汚水中ポンプ 渦流タイプ(吸込ノズル付)
口径	80mm
吐出量	0.24m³/min
全揚程	8.4m
出力	1.5kW
台数	2台(自動交互運転)

マンホール仕様	
蓋及び受け枠	親子蓋φ600×φ900×110H
調整リング	φ900×100H
斜壁	φ900×300H
直壁	φ1500×1200H φ1500×1500H
底板	φ1800×150H



※ 汚水配管材質: SUS304 Sch20S
※ フランジ規格: JIS10K
※ 箱内 防食塗装(CI板)のこと

大岩第4MP場

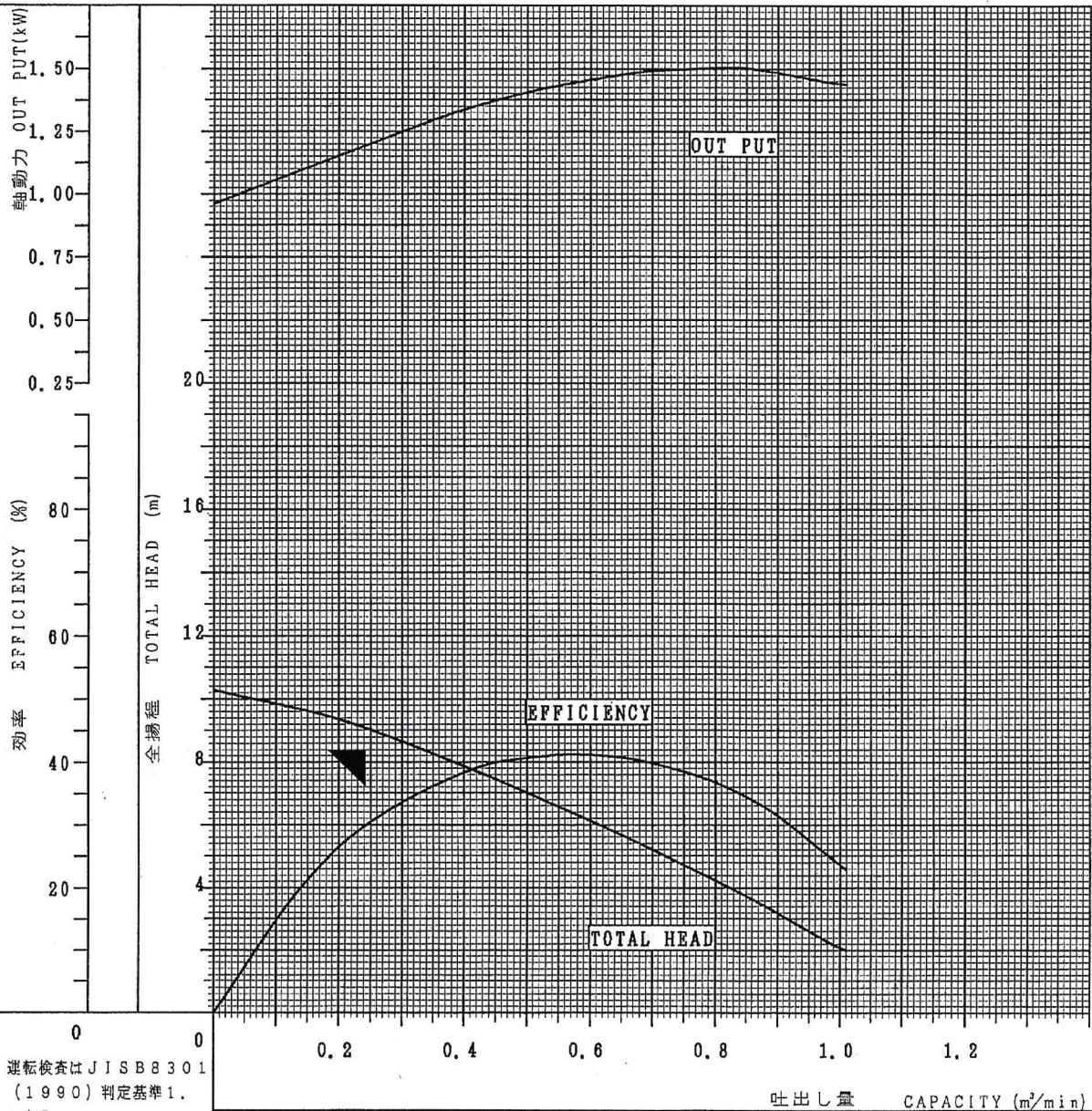
平成	年度	上市町特定環境保全公共下水道事業
工 事 名		
工事場所	上市町 大岩 地内	
図 面 名	M9-1 機械配置図	
縮 尺	1/20・30	図面番号
上市町建設水道課		

御注文主 CUSTOMER	数 量 QUANTITY	1	台 SET	大岩第4マンホールポンプ																																																																			
<p>1. ポンプ</p> <table border="1"> <tr> <td>型 式</td> <td>CVC801</td> <td>吐 出 し 口 径</td> <td>80</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>吐 出 し 量</td> <td>0.24 m³/min</td> <td>全 揚 程</td> <td>8.4</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>羽 根 車 番 号</td> <td>2S</td> <td>既 設 着 脱 型 式</td> <td>P80G</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポ ン プ 質 量</td> <td>48 kg</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>塗 装 珪酸樹脂塗料(3回塗・黒茶黒・200μm)</p> <p>2. 電 動 機</p> <table border="1"> <tr> <td>種 類</td> <td>乾式水中形誘導電動機</td> <td>極 数</td> <td>4</td> <td>P</td> </tr> <tr> <td>定 格 出 力</td> <td>1.5 kW</td> <td>周 波 数</td> <td>60</td> <td>Hz</td> </tr> <tr> <td>定 格 電 圧</td> <td>三相200 V</td> <td>始 動 電 流</td> <td>29.4</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>定 格 電 流</td> <td>6.7 A</td> <td>始 動 方 式</td> <td>Δイクト</td> <td></td> </tr> <tr> <td>絶 縁 階 級</td> <td>E 種</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ベアリング型式 上部:</td> <td>AC 6203ZZ</td> <td>下部:</td> <td>6306ZZ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>保 護 装 置</td> <td colspan="4">マイクロサーマルプロテクタ(MTP)・浸水検知器</td> </tr> </table> <p>3. 付 属 品</p> <p>(1) ケーブル 15 m</p> <table border="1"> <tr> <td>VCT</td> <td>1.25 mm² × 4 心 × 外径 φ11.5 (動力用)</td> <td>.....</td> <td>1 本</td> </tr> <tr> <td>2PNCT</td> <td>1.25 mm² × 2 心 × 外径 φ9.8 (制御用)</td> <td>.....</td> <td>1 本</td> </tr> <tr> <td>2PNCT</td> <td>2.0 mm² × 1 心 × 外径 φ6.5 (制御用)</td> <td>.....</td> <td>1 本</td> </tr> </table> <p>(2) ベルマウス(SUS304) ... 1組/1台</p> <p>4. 性能判定基準</p> <p>ポンプ性能の判定基準は、JIS B 8301(1990)によるものとします。</p> <p>吐出し量、全揚程については、判定基準1によるものとします。</p>					型 式	CVC801	吐 出 し 口 径	80	mm	吐 出 し 量	0.24 m ³ /min	全 揚 程	8.4	m	羽 根 車 番 号	2S	既 設 着 脱 型 式	P80G		ポ ン プ 質 量	48 kg				種 類	乾式水中形誘導電動機	極 数	4	P	定 格 出 力	1.5 kW	周 波 数	60	Hz	定 格 電 圧	三相200 V	始 動 電 流	29.4	A	定 格 電 流	6.7 A	始 動 方 式	Δイクト		絶 縁 階 級	E 種				ベアリング型式 上部:	AC 6203ZZ	下部:	6306ZZ		保 護 装 置	マイクロサーマルプロテクタ(MTP)・浸水検知器				VCT	1.25 mm ² × 4 心 × 外径 φ11.5 (動力用)	1 本	2PNCT	1.25 mm ² × 2 心 × 外径 φ9.8 (制御用)	1 本	2PNCT	2.0 mm ² × 1 心 × 外径 φ6.5 (制御用)	1 本
型 式	CVC801	吐 出 し 口 径	80	mm																																																																			
吐 出 し 量	0.24 m ³ /min	全 揚 程	8.4	m																																																																			
羽 根 車 番 号	2S	既 設 着 脱 型 式	P80G																																																																				
ポ ン プ 質 量	48 kg																																																																						
種 類	乾式水中形誘導電動機	極 数	4	P																																																																			
定 格 出 力	1.5 kW	周 波 数	60	Hz																																																																			
定 格 電 圧	三相200 V	始 動 電 流	29.4	A																																																																			
定 格 電 流	6.7 A	始 動 方 式	Δイクト																																																																				
絶 縁 階 級	E 種																																																																						
ベアリング型式 上部:	AC 6203ZZ	下部:	6306ZZ																																																																				
保 護 装 置	マイクロサーマルプロテクタ(MTP)・浸水検知器																																																																						
VCT	1.25 mm ² × 4 心 × 外径 φ11.5 (動力用)	1 本																																																																				
2PNCT	1.25 mm ² × 2 心 × 外径 φ9.8 (制御用)	1 本																																																																				
2PNCT	2.0 mm ² × 1 心 × 外径 φ6.5 (制御用)	1 本																																																																				
212 7524 01030500	製図 DWG.	向野	18・10・23	名称 TITLE 仕 様 書	図番 DWG No. B01AD2273																																																																		
	検図 JUDG.	堀部	18・10・23																																																																				
H1111N1K3	承認 APPD.	堀部	18・10・23																																																																				

CVC801型性能曲線図 (60)Hz

PERFORMANCE CURVE (60)Hz

出力 OUT PUT	極数 POLES	羽根車 No. IMPELLER No.	同期回転速度 REVOLUTION
1.5 kW	4 P	2S	1800 min ⁻¹



製図
DWG.
検図
JUDG.
承認
APPD.

吉田
梅田

090312
09-3-13

名称
TITLE

性能曲線図
PERFORMANCE CURVE

図番
DWG No.

Y33519

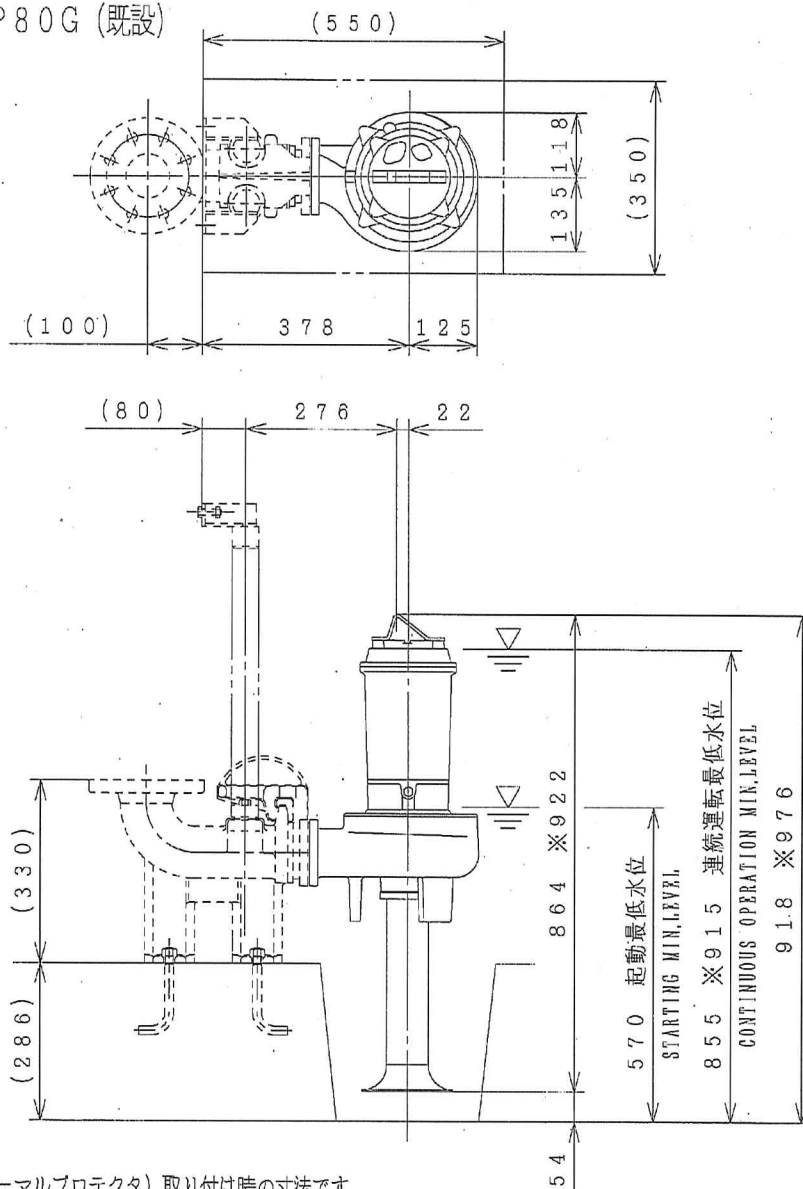
御注文主
CUSTOMER数量
QUANTITY 1 台
SET

大岩第4

自動接続型 外形寸法図 (AUTOMATIC CONNECTION TYPE PUMP DIMENSION)

接続型番 (CONNECTION TYPE) P80G (既設)

ポンプ型式 MODEL	出力 (kW) OUTPUT
CVC801	1.5



※は、M・T・P (マイクロサーマルプロテクタ) 取り付け時の寸法です。

※ dimension is in case of taking the control cable.

[注] ポンプを起動最低水位で運転する場合は、30分間以内に制限して下さい。

連続運転の場合は、指定の連続運転最低水位を確保して下さい。

本図にはケーブル類は図示されていません。

[Note] Limit operation to maximum 30 minutes in the event of operating the pump at the starting minimum water level.
Secure designated continuous operation minimum water level in the event of continuous operation.
Cables are not sure on this drawing.

製図 DWG.	犬塚	17.11.09
検図 JUDG.	橋本	17.11.9
承認 APPD.	橋本	17.11.9

名称
TITLE外形寸法図
(PUMP DIMENSION)図番
DWG No.

A 4 1 7 7 2 0

S Y

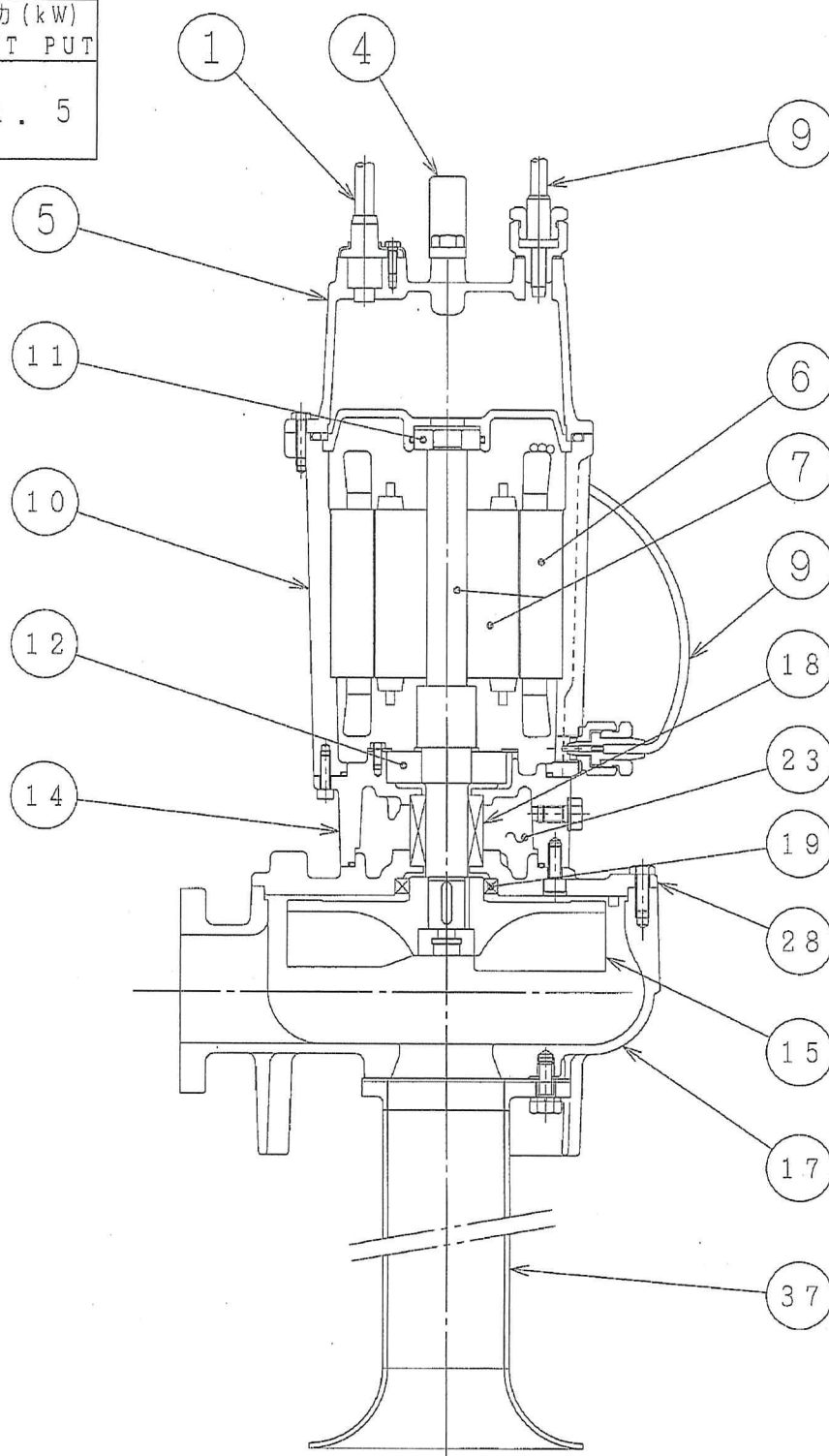
ShinMaywa

御注文主
CUSTOMER数量 1 台
QUANTITY SET

大岩第4

e

ポンプ型式 MODEL	出力 (kW) OUT PUT
CVC651	1.5
⇒CVC801	



製図 DWG.	犬塚	17-05-17
検図 JUDG.	竹内	17-5-18
承認 APPD.	竹内	17-5-18

名称
TITLE構造断面図
(PUMP SECTION)図番
DWG No.

A 4 1 6 0 7 9

KPH

新明和工業株式会社


ShinMaywa Industries, Ltd.

材 質 表 (MATERIALS LIST)

符号 No.	部 品 名 称 Denomination	材 質 Material
1	ケーブル (動力用) Cable (power)	VCT Polyvinylchloride sheathed cabtyre cable
4	ハンドル Handle	SUS304 Stainless steel
5	モータカバー Motor cover	FC200 Gray iron casting
6	ステータ Stator	_____
7	ロータ Rotor unit	軸=SUS420J2 Shaft=Stainless steel
9	ケーブル (制御用) Cable (control)	2PNCT Polychloroprene sheathed cabtyre cable
10	ステータケーシング Stator housing	FC200 Gray iron casting
11	玉軸受 (上部) Ball bearing (upper)	_____
12	玉軸受 (下部) Ball bearing (lower)	_____
14	オイルケーシング Oil housing	FC200 Gray iron casting
15	ハネゲルマ Impeller	SCS13 Stainless steel casting
17	ポンプケーシング Pump housing	FC200 Gray iron casting
18	メカニカルシール Mechanical seal	上部 Upper SiC/SiC 下部 Lower SiC/SiC
19	オイルシール Oil seal	ニトリルゴム Acrylonitrile butadiene rubber
23	オイル Oil	タービンオイル #32 Turbine oil #32
28	メカシールブラケット Mechanical seal housing	FC200 Gray iron casting
37	ベルマウス Bell mouth	SUS304 Stainless steel

※No. 37 ベルマウスは、部分的に SCS13 を使用する場合があります。

No. 37 Bell mouth may use SCS13 partially.

	製 図 DWG.	犬塚	17・05・17	名称 TITLE	材 質 表 (MATERIALS LIST)	図 番 DWG No. A 4 1 6 0 8 0
	検 図 JUDG.	竹内	17・5・18			
	承認 APPD.	竹内	17・5・18			

御注文主
CUSTOMER数 量
QUANTITY 1 台
SET

大岩第 4

保 護 装 置 仕 様 書

1. マイクロサーマルプロテクタ

最 大 電 圧 AC 250 V

最 大 電 流 AC 3 A

接 点 容 量 AC 600 VA

接 点 b 接点 (自動復帰)

(入庫)

製 図 DWG.	シバタ	〃 . .
検 図 JUDG.	たまき	〃 . .
承 認 APPD.	カワグチ	96.3.21

名 称
TITLE

保 護 装 置

図 番
DWG No.

S 6 4 7 9 1

御注文主
CUSTOMR数 量
QUANTITY 1 台
SET

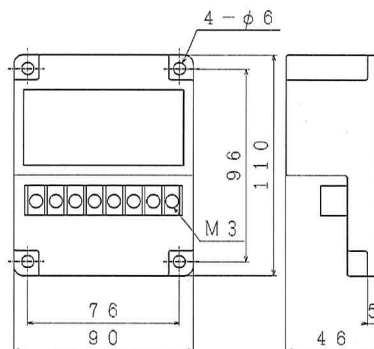
大岩第 4

電極式浸水検知器仕様書

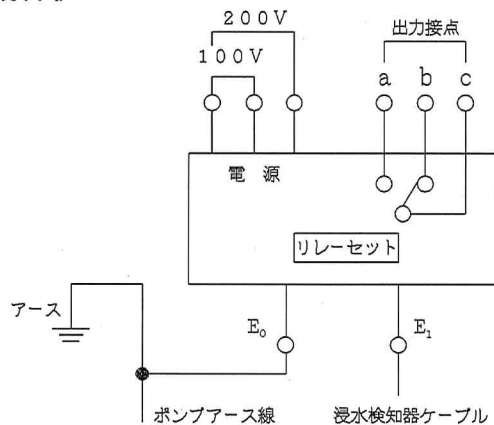
1. 仕 様

- 1) 定格電圧 AC100V/200V 共用
 2) 出力接点容量 AC250V 8A (抵抗負荷)
 3) 周囲温度 -10~50℃

2. リレーセット取付寸法図



3. 結線方法



《 接点動作 》

	a - c	b - c
電源投入前	OFF	ON
正常時	ON	OFF
浸水検知時	OFF	ON

浸水検知器作動時ポンプ起動用の電磁接触器がOFFになる回路をリレーセットの接点を利用して構成してください。

4. 注 記

- ・上記リレーセットは浸水検知器の制御部となりますので制御盤内に組込みご使用願います。(標準付属品)
- ・ポンプ内の電極部が水分を検知してから約3秒後に出力接点が浸水検知側に作動します。
- ・浸水検知器ケーブルは1000m以下でご使用下さい。
- ・浸水検知器ケーブルは同軸もしくはシールド線を使用するか、電源ケーブルとは別の電線管で配線する等のノイズを受けにくい配線を施して下さい。
- ・浸水検知器ケーブルはできるだけ束ねたり巻いたりして配線しないで下さい。
- ・リレーセットの電源は、ノイズの無い電源を使用して下さい。インバータを使用される場合は、インバータノイズにより誤動作する恐れがありますので、インバータの電源とは別の電源を使用するか、ノイズフィルタ等で電源からのノイズを遮断して下さい。
- ・リレーセットはシールドケース内に設置するか、インバータより離して設置して下さい。

製 図 DWG.	笠松	'00.11.01	名称 TITLE	図 番 DWG No.
検 査 JUDG.			仕様書	S76599
承認 APPD.	池田	'00.11.04	電極式浸水検知器	

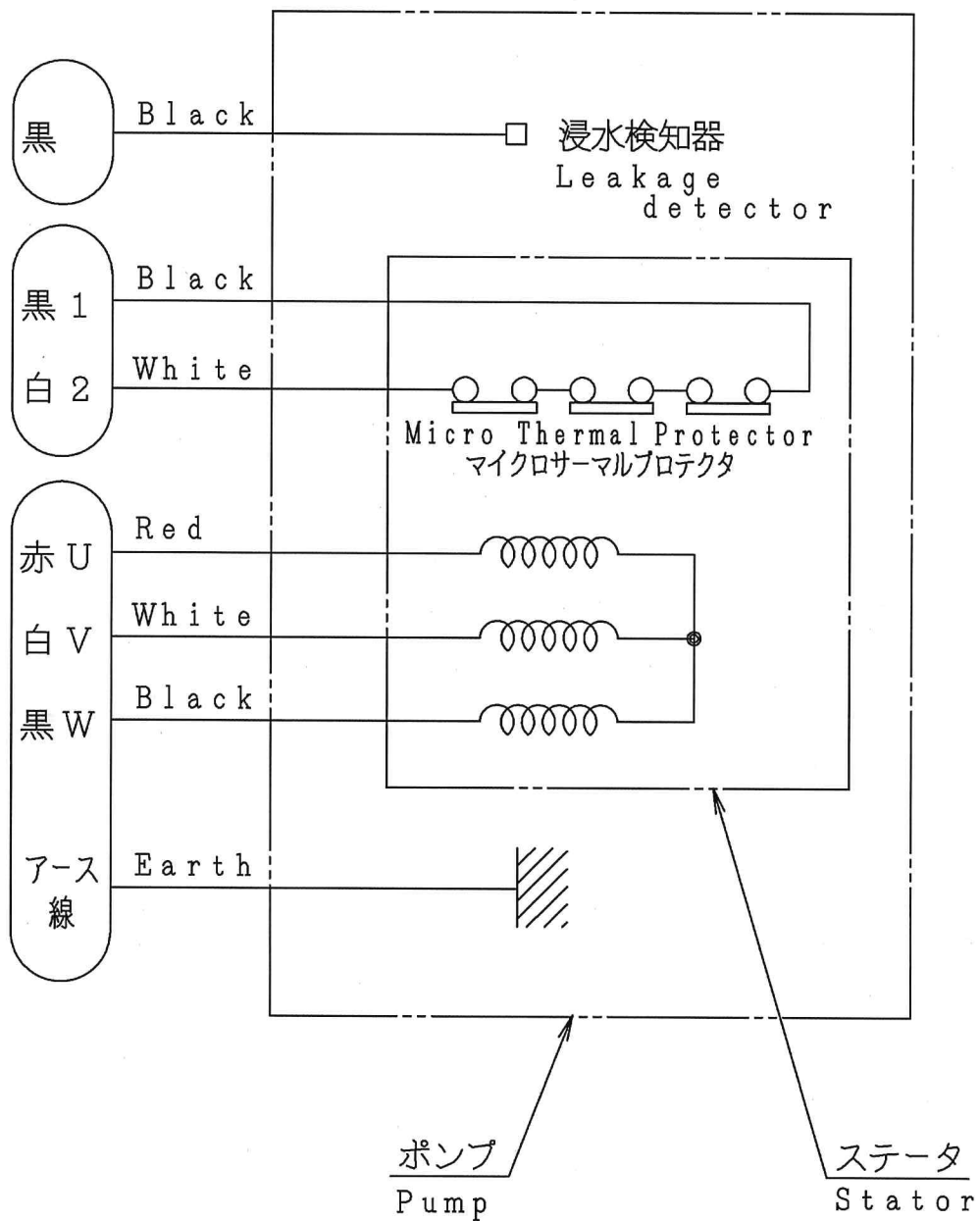
御注文主
CUSTOMER数 量
QUANTITY

1

台
SET

大岩第 4

結 線 図 (WIRING)



(入庫)

製図
DWG.
検図
JUDG.
承認
APPD.なかうち
カワグチ
山本名 称
TITLEポンプ内部結線図
W I R I N G図 番
DWG No.

H 1 7 8 1 9

御注文主
CUSTOMER数量
QUANTITY

1

台
SET

大岩第4

塗装仕様書
(ポンプ)

1. 素地調整

下地処理の程度	下地処理の状態	使用工具
2種ケレン以上	完全に付着したミルスケール等以外の、さび・油等を除去する。	サンドペーパー・ワイヤーブラシ (さびがひどい場合のみ ショットブラスト)

2. 塗装

工程	塗料名 (塗料製造会社・使用塗料)	塗装色	膜厚 (μm)	塗装間隔
第1層	エポキシ樹脂塗料(水中部用) (関西ペイント(株)・エポテクトールフリー)	黒	70以上※	①
第2層	エポキシ樹脂塗料(水中部用) (関西ペイント(株)・エポテクトールフリー)	茶	60以上	
第3層	エポキシ樹脂塗料(水中部用) (関西ペイント(株)・エポテクトールフリー)	黒	70以上	②

※生産工程の都合により、第1層前にプライマーを下塗りする場合があります。

この場合の膜厚は、“プライマー+第1層塗料”の合計を第1層膜厚とします。

(注)1) 塗装方法はスプレー塗装とします。

ただし、一部部位においてハケ塗りを併用することがあります。

2) 仕上り塗装色は、マンセル値 N-1.0(黒)とします。

3) 膜厚測定箇所は、部材等のエッジ部、溶接ビート等から少なくとも50mm以上離すものとします。

4) 塗装間隔は下表によります。

塗装間隔	冬(10℃)	夏(30℃)	(H:時間, D:日, M:月)
①・②	48H~10D	16H~10D	

ただし、赤外線ランプ・熱風装置などを使用する適切な方法によって塗料の硬化を促進させ、塗装間隔を短縮する場合があります。

なお、塗装間隔の上限を経過した後に塗装する場合は、面粗し作業を実施した後に塗装を行います。

5) 内、外面共上記塗装によります。

ただし、ステンレス部材、機械加工面、羽根車、冷却水路等は除きます。



製 DWG. 片 嶋 10-06-03
 検 JUDG. 相 原 10-6-3
 承認 APPD. 山 崎 10-6-3

名称
TITLE

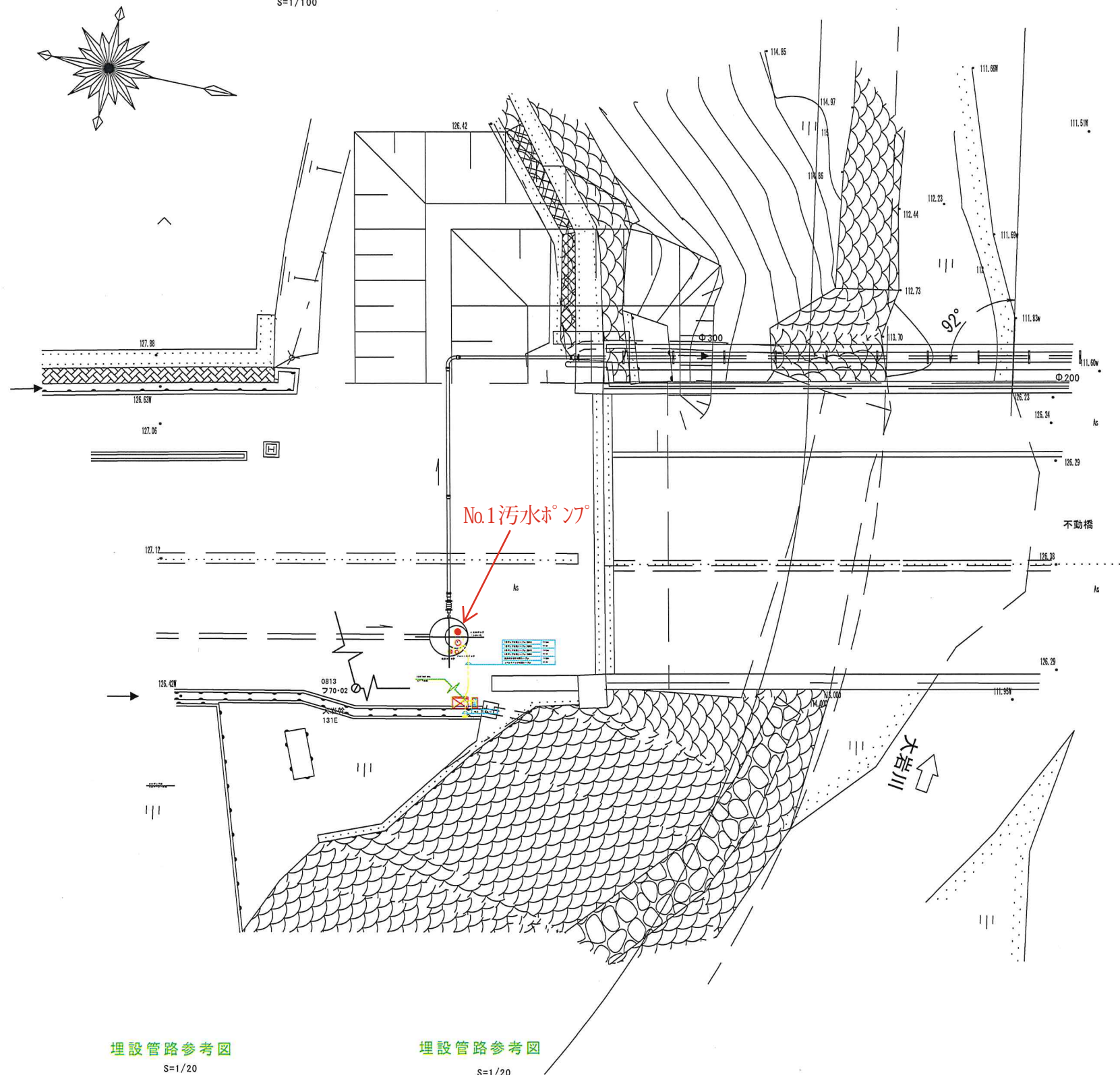
塗装仕様書

図番
DWG No.

SY8079

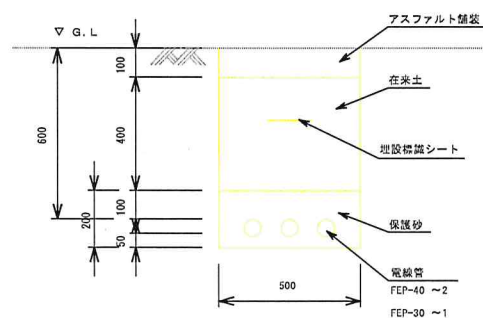
電気配線図

S=1/100



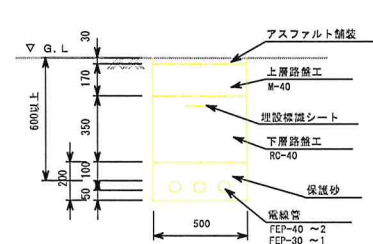
埋設管路参考図

S=1/20



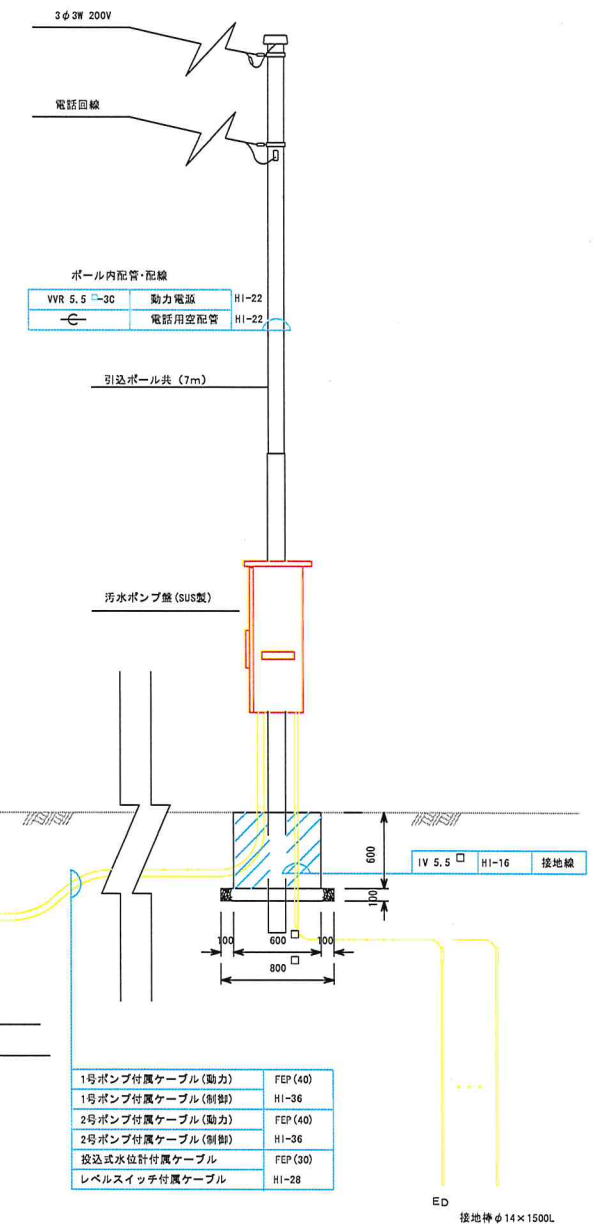
埋設管路参考図

S=1/20



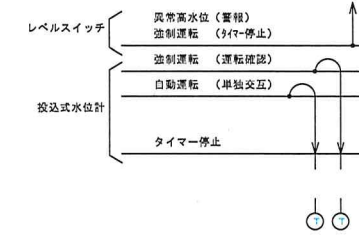
装柱図

S=1/30



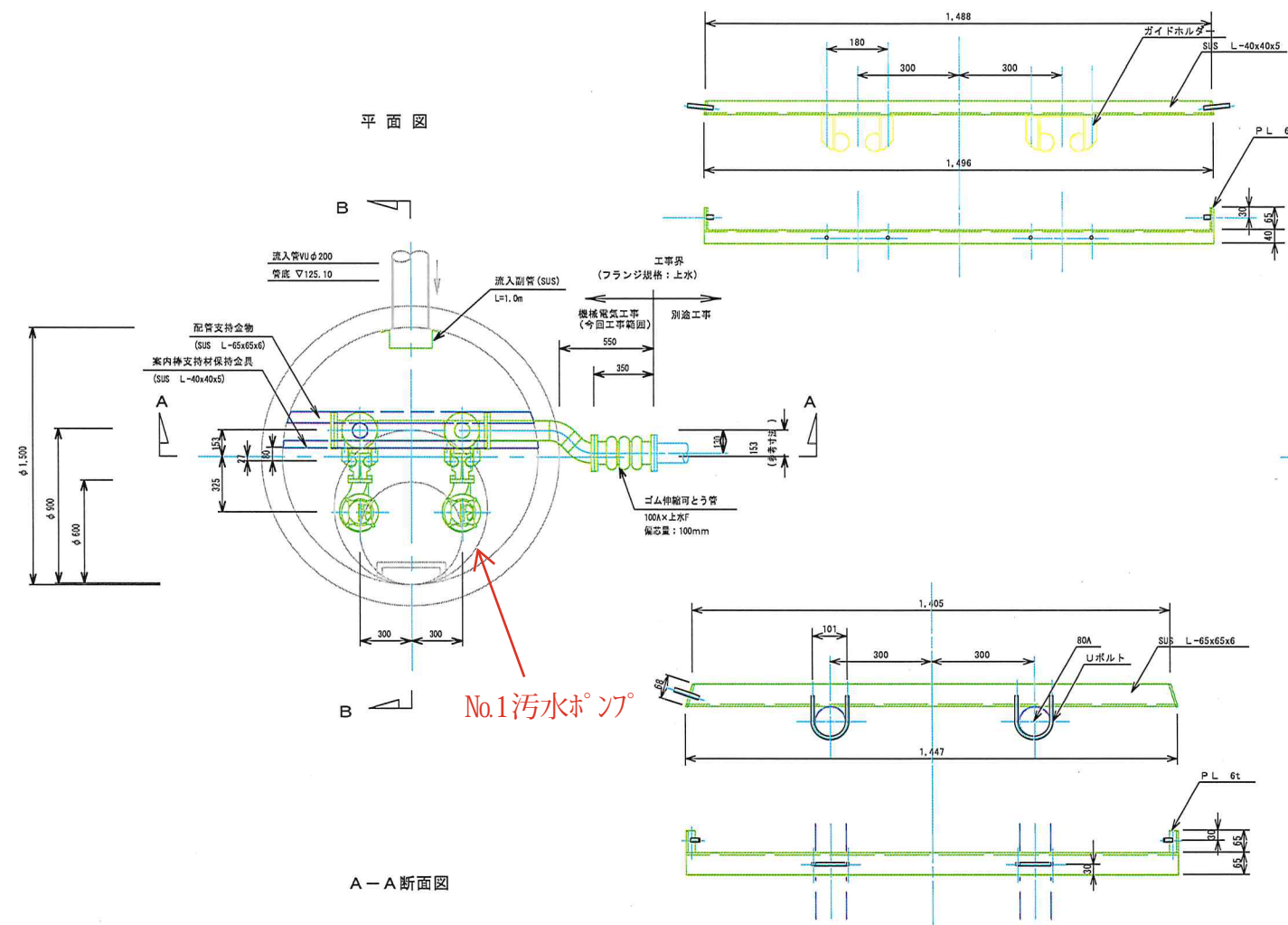
通報項目

項目	内容	備考
1	No.1 ポンプ 故障	
2	No.2 ポンプ 故障	
3	マンホール 高水位	
4	水位計異常	
5	停電	



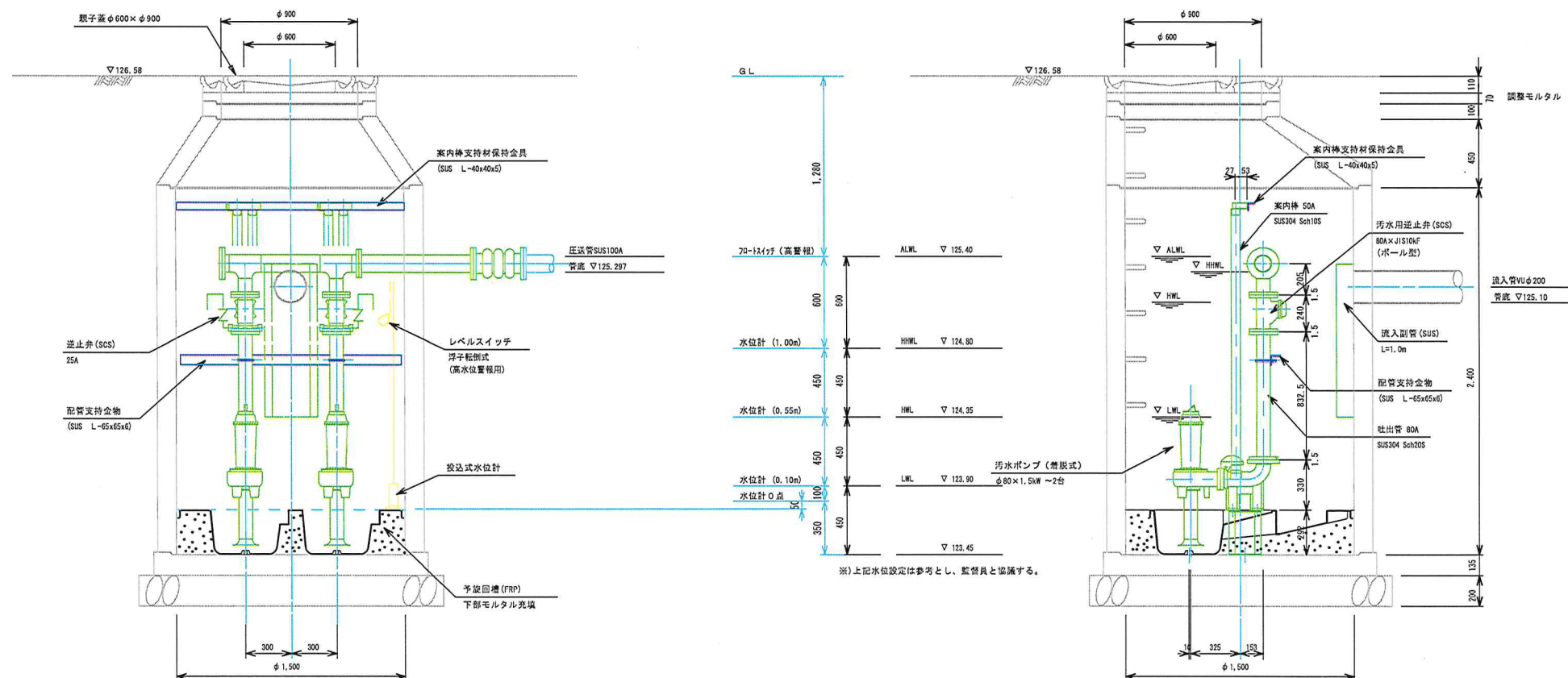
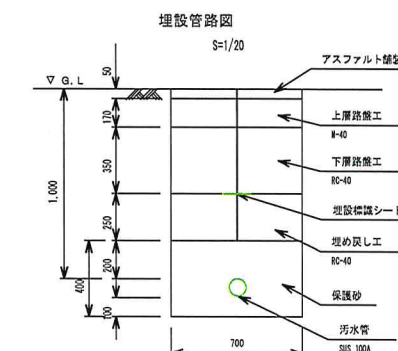
1号ポンプ付属ケーブル(動力)	FEP (40)
1号ポンプ付属ケーブル(制御)	HI-36
2号ポンプ付属ケーブル(動力)	FEP (40)
2号ポンプ付属ケーブル(制御)	HI-36
投込式水位計付属ケーブル	FEP (30)
レベルスイッチ付属ケーブル	HI-28

汚水ポンプ ×2台
80A×1.5kW



ポンプ仕様	
型式	汚水ポンプ (箱形式)
	渦流タイプ (吸込ノズル付)
口径	80mm
吐出量	0.48m ³ /分
全揚程	3.3m
出力	1.5kW
台数	2台 (自動交互運転)

マンホール仕様	
蓋及び受け枠	鉄子蓋 φ600×φ900×110H
調整リング	φ900×100H
斜壁	φ900×450H
直壁	φ1500×2400H
底板	φ1800×150H



※ 汚水配管材質: SUS304 Sch20S
 ※ フランジ規格: JIS10k
 ※ 槽内防食塗装: C種

御注文主 CUSTOMER	数量 QUANTITY	2	台 SET	着脱式水中汚水ポンプ
------------------	----------------	---	----------	------------

大岩第1

件名 : 上市町マンホールポンプ 大岩第2工区

1. ポンプ

型 式	CVC80	吐出し口径	80	mm	
吐 出 し 量	0.48	m ³ /min	全 揚 程	3.3	m
羽根車番号	2S	接 続 型 番	P80G		
ポンプ質量	46	kg	接続型番セット質量	38.5	kg
塗 装	ターボキヤ樹脂塗料(3回塗)	コネクション質量	25	kg	

2. 電動機

種 類	乾式水中形誘導電動機			
定 格 出 力	1.5	k W	極 数	4 P
定 格 電 圧	200	V	周 波 数	60 Hz
定 格 電 流	6.7	A	始 動 電 流	29.4 A
絶 縁 階 級	E	種	始 動 方 法	ダイレクト
ベアリング型式	上部：6203ZZ		下部：6306ZZ	
保 護 装 置	マイクロマルプ・ロクタ・浸水検知器			

3. 付 属 品

(1) ケーブル	15m			
VCT	1.25mm ²	× 4心	外径 Φ 11.5 (動力用)	・・・ 1本
2PNCT	1.25mm ²	× 2心	外径 Φ 9.8 (制御用)	・・・ 1本
2PNCT	2.0mm ²	× 1心	外径 Φ 6.5 (制御用)	・・・ 1本
(2) 自動接続セット				
・コネクション	・・・	1組	・スライド	・・・ 1組
・シャックル	・・・	1組	・ガイドホルダ	・・・ 1組
・チェーン6m(標準)	・・・	1本		
(3) ベルマウス (SUS304)	・・・	1組		
(4) 予旋回槽 (SER1500Y)	・・・	1組/2台		

4. 性能判定基準

ポンプ性能の判定基準は、JIS B 8301(1990)によるものとします。

吐出し量、全揚程については、判定基準1によるものとします。

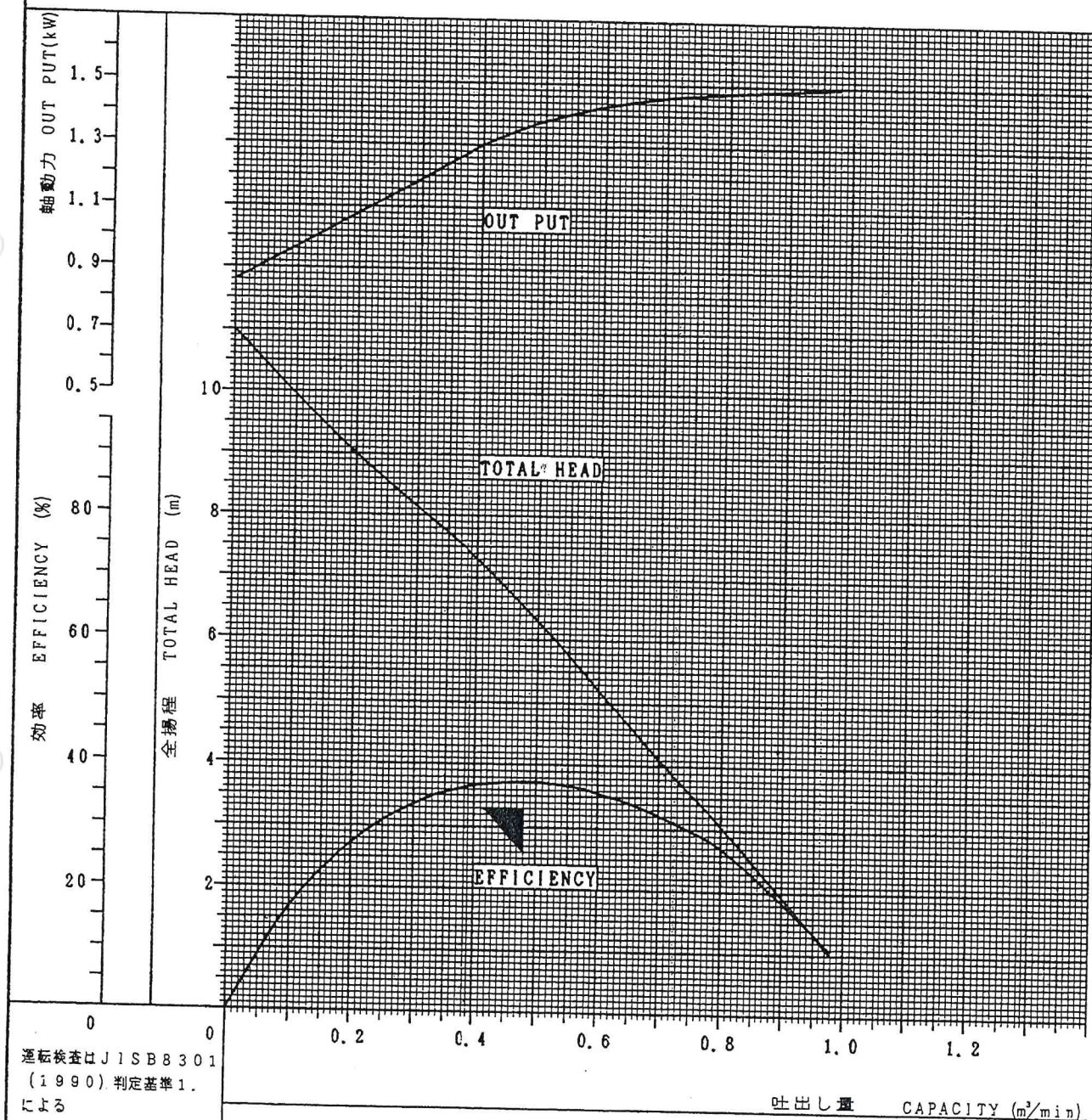
製図 DWG.	土岐	08・04・17	名称 TITLE	仕 様 書	図番 DMG No.
検図 JUDG.	家弓	08・04・17			
承認 APPD.	家弓	08・04・17			S01AA2732

CVC80

型性能曲線図

PERFORMANCE CURVE (60)Hz

出力 OUT PUT	極数 POLES	羽根車 No. IMPELLER No.	同期回転速度 REVOLUTION
1.5 kW	4 P	2S	1800 min ⁻¹



製図 DWG 相原 040906
 検図 JUDG 訂部 04.9.13
 承認 APPD 訂部 04.9.13

名 称
 TITLE 性能曲線図
 PERFORMANCE CURVE

図 番
 DWG No. Y29C74

御注文主
CUSTOMER数量
QUANTITY

2

台
SET

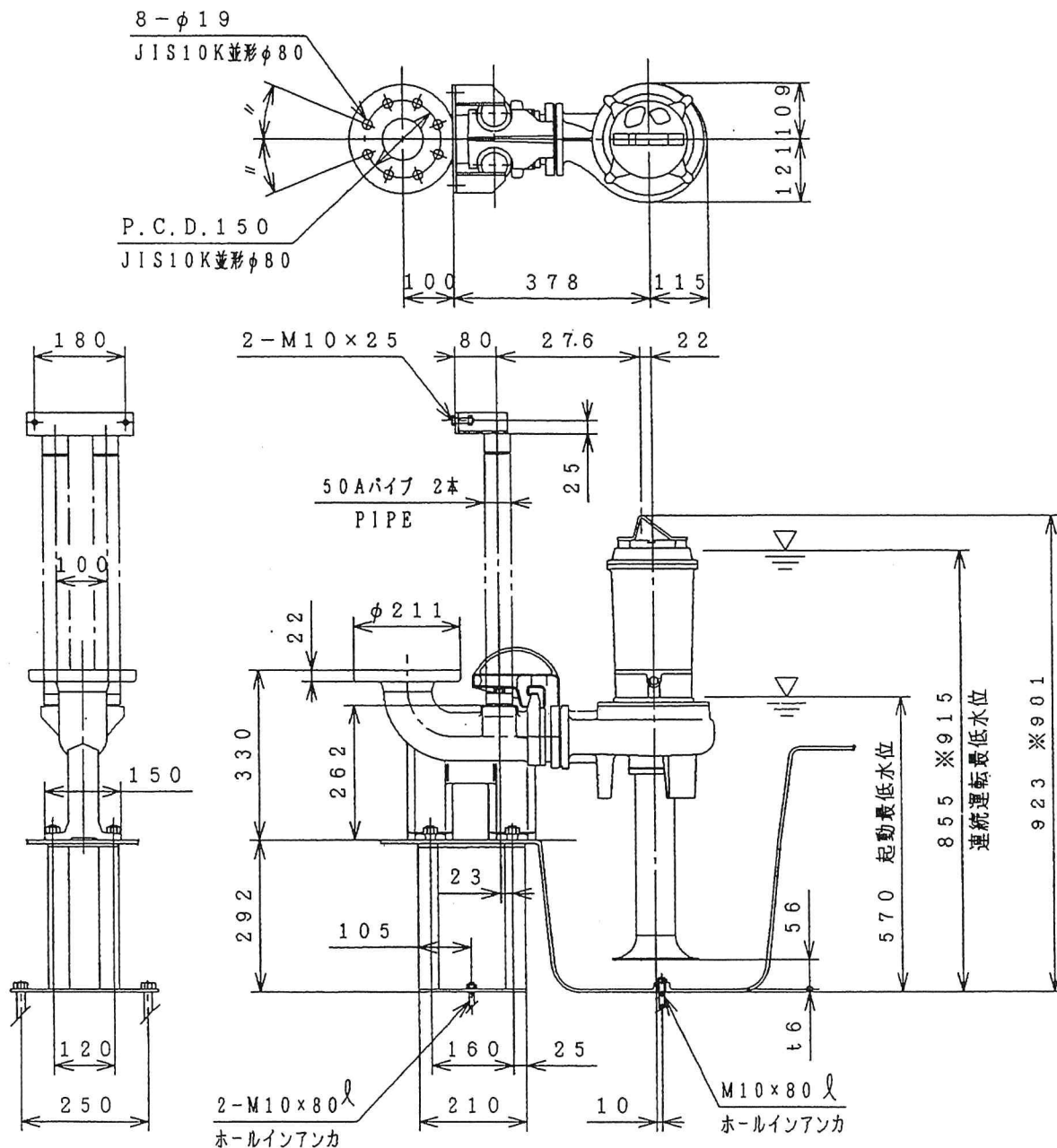
大岩第1

ポンプ型式 出力 (kW)

CVC80 1.5

自動接続型 外形寸法図

接続型番 P80G 予旋回槽 SER1500Y



※は、M・T・P (マイクロサーマルプロテクタ) 取り付け時の寸法です。

〔注〕 ポンプを起動最低水位で運転する場合は、30分間以内に制限して下さい。

連続運転の場合は、指定の連続運転最低水位を確保して下さい。

製図 DWG.	伊藤	99.9.18
検図 JUDG.	竹部	99.9.18
承認 APPD.	1.3.3	99.9.18

名称
TITLE

外形寸法図

図番
DWG No.

AL7591

御注文主
CUSTOMER数 量
QUANTITY

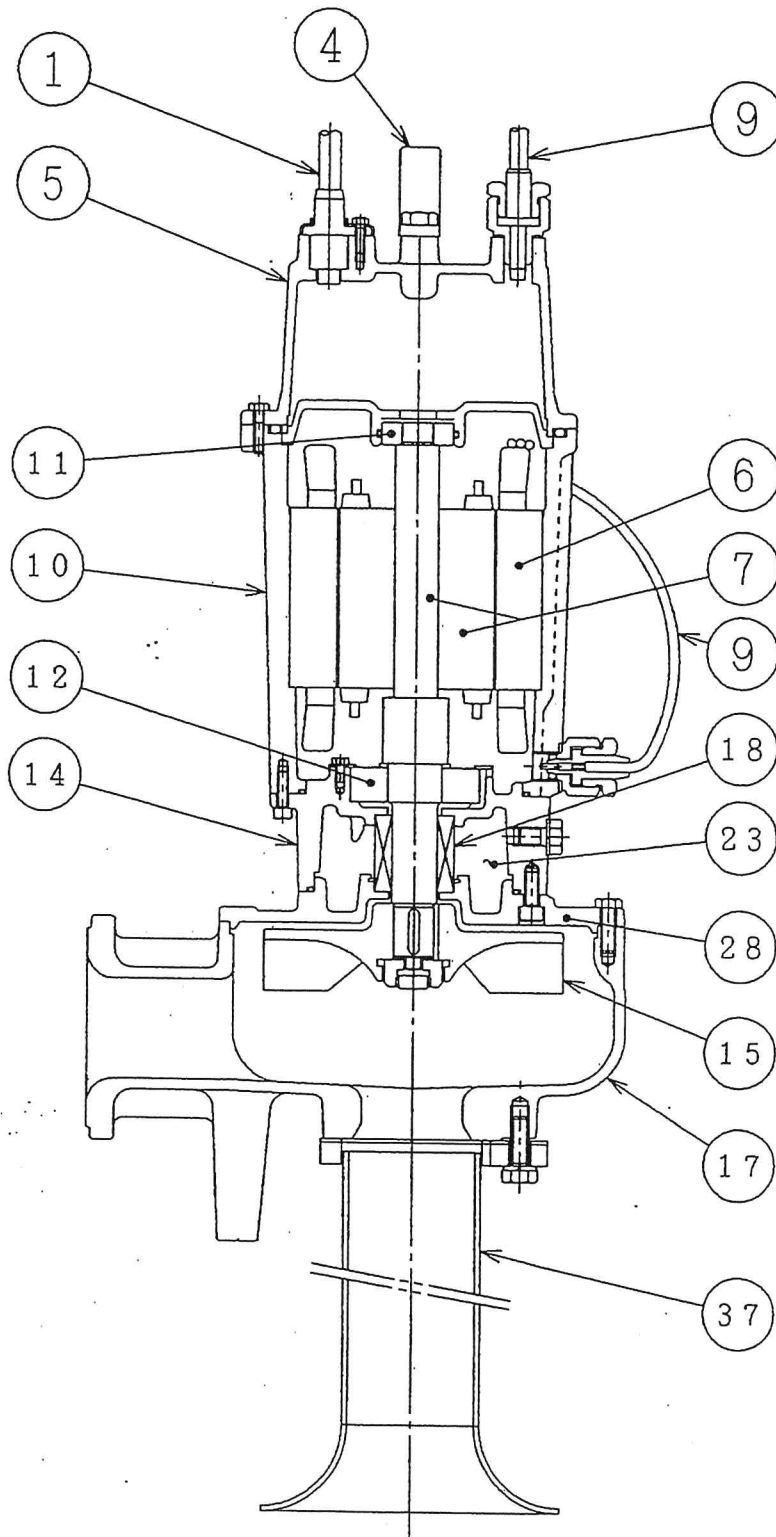
2

台
SET

大岩第1

e

ポンプ型式 MODEL	出力 (kW) OUT PUT
CVC80	1.5



製図 DWG.	伊藤	99.6.14
検図 JUDG.	竹部	99.6.14
承認 APPD.	仁まき	99.6.14

名 称
TITLE構造断面図
(PUMP SECTION)図 番
DWG No.

AL6396

KPH

新明和工業株式会社

ShinMaywa Industries, Ltd.

材質表 (MATERIALS LIST)

符号 No.	部 品 名 称 Denomination	材 質 Material
1	ケーブル (動力用) Cable (power)	VCT Polyvinylchloride sheathed cabtyre cable
4	ハンドル Handle	SUS304 Stainless steel
5	モータカバー Motor cover	FC200 Gray iron casting
6	ステータ Stator	
7	ロータ Rotor unit	軸=SUS420J2 Shaft=Stainless steel
9	ケーブル (制御用) Cable (control)	2PNCT Polychloroprene sheathed cabtyre cable
10	ステータケーシング Stator housing	FC200 Gray iron casting
11	玉軸受 (上部) Ball bearing (upper)	
12	玉軸受 (下部) Ball bearing (lower)	
14	オイルケーシング Oil housing	FC200 Gray iron casting
15	ハネグルマ Impeller	SCS13 Stainless steel casting
17	ポンプケーシング Pump housing	FC200 Gray iron casting
18	メカニカルシール Mechanical seal	上部 Upper SiC/SiC 下部 Lower SiC/SiC
23	オイル Oil	タービンオイル #32 Turbine oil #32
28	メカシールブラケット Mechanical seal housing	FC200 Gray iron casting
37	ベルマウス Bell mouth	SUS304 Stainless steel



製 DWG.	伊 藤	99.6.14	名称 TITLE
検 JUDG.	竹 部	99.6.14	
承認 APPD.	た ま ま	99.6.14	

材質表
(MATERIALS LIST)図 番
DWG No.

AL6397

御注文主
CUSTOMER数 量
QUANTITY

2

台
SET

大岩第1

保 護 装 置 仕 様 書

1. マイクロサーマルプロテクタ

最 大 電 圧 AC 250 V

最 大 電 流 AC 3 A

接 点 容 量 AC 600 VA

接 点 b 接点 (自動復帰)

(入庫)

製 図
DWG.
検 図
JUDG.
承 認
APPD.シバタ
たまき
カワグチ. .
. .
96・321名 称
TITLE

保 護 装 置

図 番
DWG No.

S 6 4 7 9 1

御注文主
CUSTOMR数 量
QUANTITY

2

台
SET

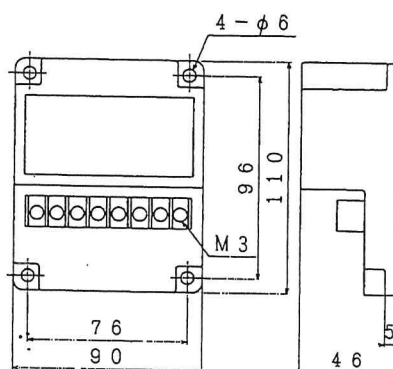
大岩第1

電極式浸水検知器仕様書

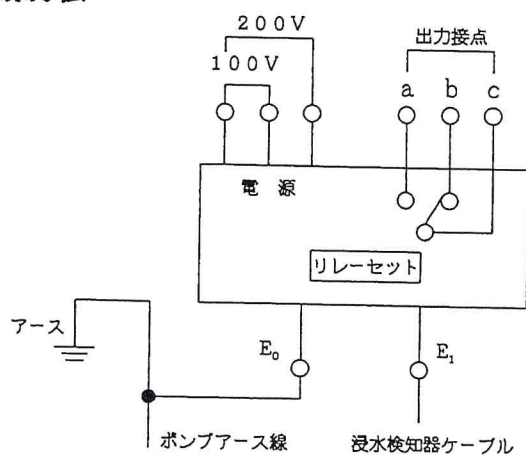
1. 仕 様

- 1) 定格電圧 AC100V/200V共用
 2) 出力接点容量 AC250V 8A (抵抗負荷)
 3) 周囲温度 -10~50℃

2. リレーセット取付寸法図



3. 結線方法



《 接点動作 》

	a - c	b - c
電源投入前	OFF	ON
正常時	ON	OFF
浸水検知時	OFF	ON

浸水検知器作動時ポンプ起動用の電磁接触器がOFFになる回路をリレーセットの接点を利用して構成してください。

4. 注 記

- ・上記リレーセットは浸水検知器の制御部となりますので制御盤内に組込みご使用願います。(標準付属品)
- ・ポンプ内の電極部が水分を検知してから約3秒後に出力接点が浸水検知側に作動します。
- ・浸水検知器ケーブルは1000m以下でご使用下さい。
- ・浸水検知器ケーブルは同軸もしくはシールド線を使用するか、電源ケーブルとは別の電線管で配線する等のノイズを受けにくい配線を施して下さい。
- ・浸水検知器ケーブルはできるだけ束ねたり巻いたりして配線しないで下さい。
- ・リレーセットの電源は、ノイズの無い電源を使用して下さい。インバータを使用される場合は、インバータノイズにより誤動作する恐れがありますので、インバータの電源とは別の電源を使用するか、ノイズフィルタ等で電源からのノイズを遮断して下さい。
- ・リレーセットはシールドケース内に設置するか、インバータより離して設置して下さい。

製 図 DWG.	笠松	'00.11.01
検 図 JUDG.		
承認 APPD.	池田	'00.11.04

名称
TITLE

仕様書

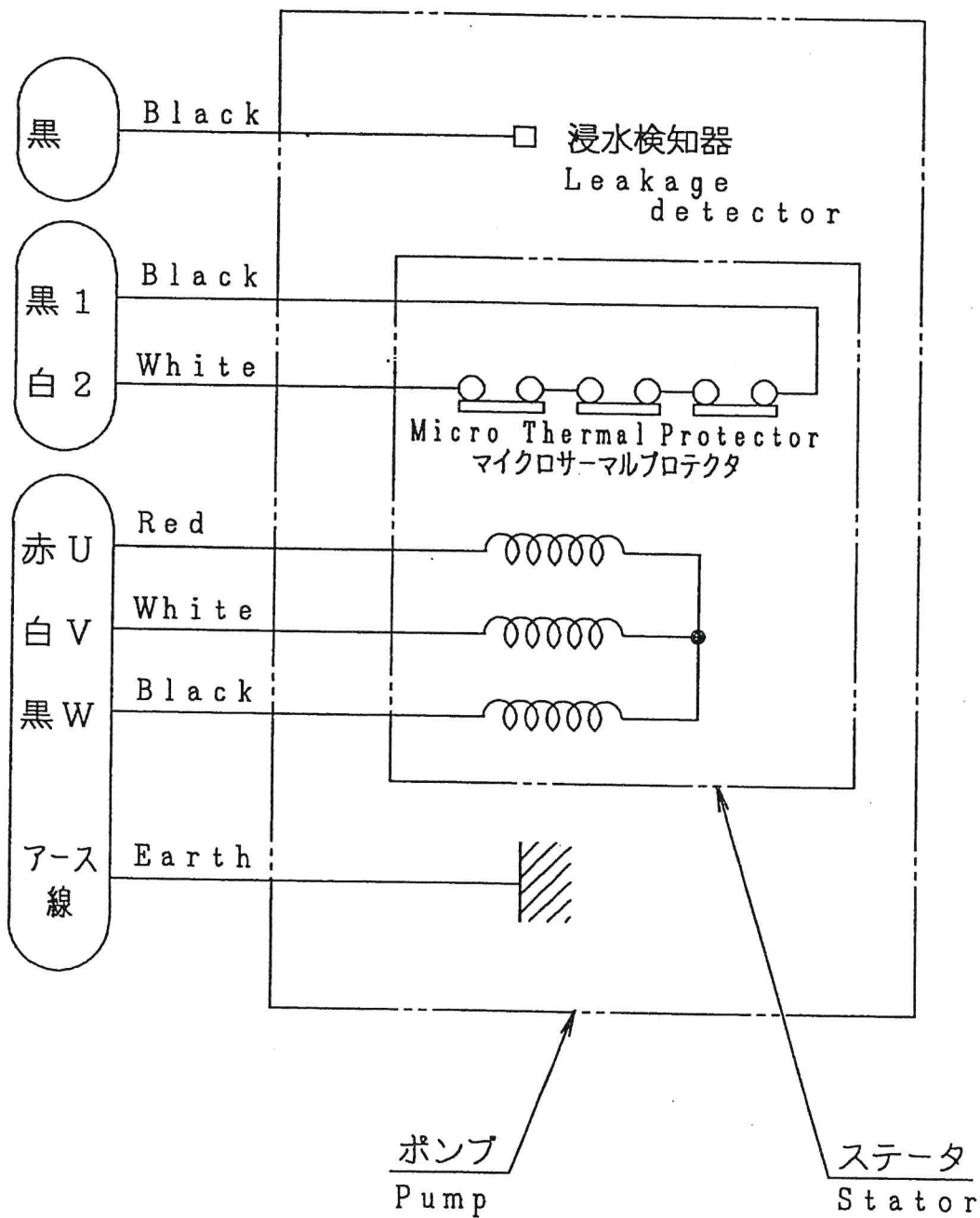
電極式浸水検知器

図 番
DWG No.

S76599

御注文主
CUSTOMER数 量
QUANTITY 2 台
SET

大岩第1

結 線 図 (WIRING)

製図 DWG.	なかうち	..
検図 JUDG.	カワグチ	..
承認 APPD.	山本	..

名 称
TITLEポンプ内部結線図
W I R I N G図 番
DWG No.

H 1 7 8 1 9

御注文主
CUSTOMER数 量
QUANTITY2 台
SET

大岩第 1

e

ポンプ 3 回塗り塗装仕様書

1. 素地調整

下地処理の程度	下地処理の程度	使用工具
2 種ケレン	完全に付着したミルスケール等 以外の錆・旧塗料等を除去する。	サンドペーパー ワイヤーブラシ ディスクサンダー スクレーパー

2. 塗 装

層	塗装部位	塗 料 名	標準膜厚 (μm)
下塗り	鋳物部品	アルキド樹脂塗料	10 以上
第 1 層	鋳物部品 及びその他	タールエポキシ樹脂塗料	60 以上
第 2 層			60 以上
第 3 層			70 以上

(注) 1) 塗装方法は、スプレー塗装とする。

2) タールエポキシ樹脂塗料色は、マンセル値 N-1.0 (黒) とする。

3) 塗装は、ケーブル・樹脂部品を除く。

製図
DWG.
検
JUDG.
承認
APPD.松田
相原
竹野04・07・16
04・7・16
04・7・16名称
TITLE

塗 装 仕 様 書

図番
DWG No.

2 S 7 9 3 1